

ФИЛЬТРЫ ГАЗОВЫЕ СЕРИИ ФН

Фильтры газовые соответствуют ТУ РБ 05708554.027-98.

Предназначены для установки на газопроводах перед запорно-регулирующей арматурой газогорелочных устройств котлов, теплогенераторов, инфракрасных обогревателей и других газосжигающих установках с целью очистки газа от механических частиц для повышения надежности и долговечности работы оборудования.

Климатическое исполнение УХЛ1 (-60...+40°C) или УЗ (-45...+40°C).

Структура обозначения:

1 2 3 4
ФН Х - Х

1. ФН - обозначение серии
2. Присоединительный размер, дюймы
3. Дефис
4. Номинальное рабочее давление

По типу присоединения к трубопроводу фильтры изготавливаются:

- муфтовые от Ду 15 до Ду 50 мм;
- фланцевые от Ду 40 до Ду 200 мм.

Фланцы фильтров соответствуют ГОСТ 12815, исп. 1, до 0,6 МПа.

Общие технические характеристики фильтров газовых

Наименование параметра	Значение
Давление рабочее максимальное, МПа	0,3
Максимальный перепад давления на фильтре, кПа, не более	10
Пористость фильтрующего элемента, %	50...60
Минимальный размер улавливаемых частиц, мкм, не более	50
Температура рабочей среды, °С	от минус 30 до плюс 70
Средняя наработка на отказ, ч	10 000
Средний срок службы, лет, не менее	10

Порядок монтажа и эксплуатации.

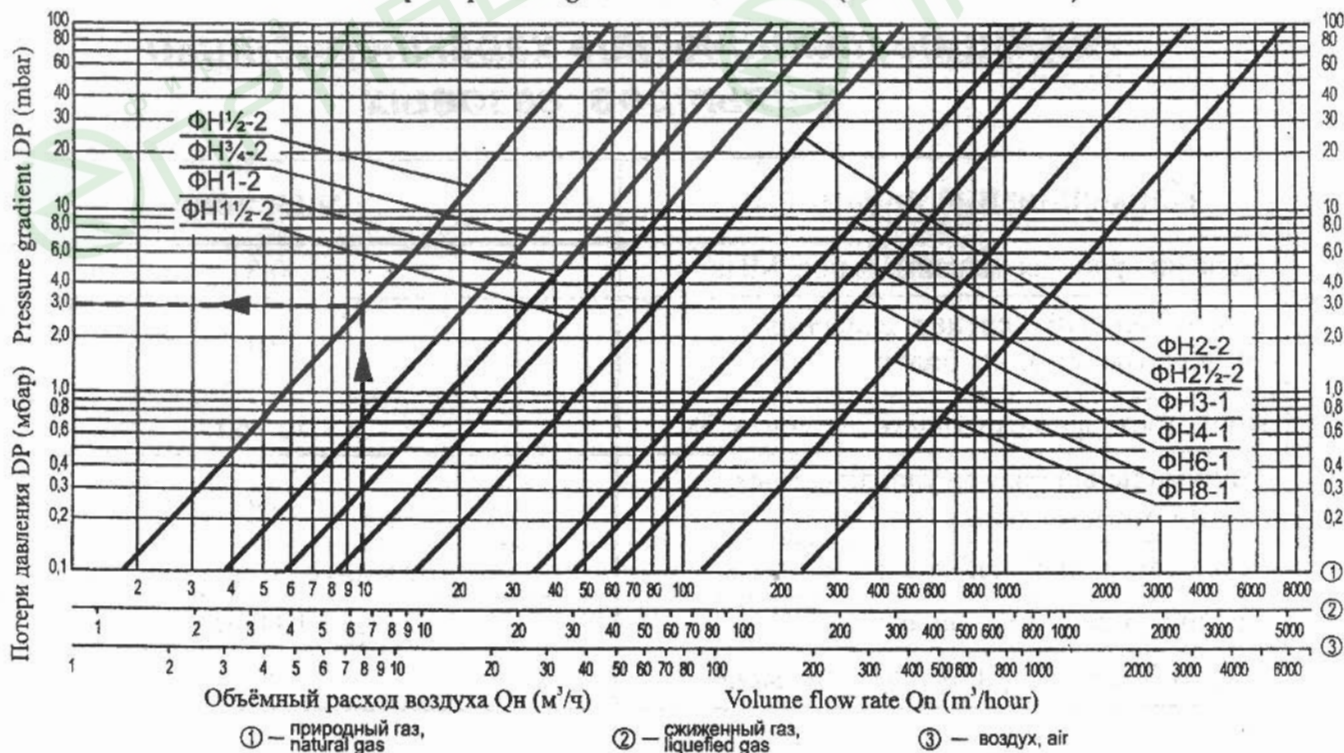
1. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063.
2. Перед монтажом фильтра очистите подводящий трубопровод от загрязнений..
3. Направление потока в трубопроводе должно совпадать со знаком «▷» на корпусе клапана.
4. Для уплотнения резьбы в месте соединения корпуса фильтра с трубопроводом рекомендуется применять ленту ФУМ ТУ6-05/1338. Для уплотнения фланцевого соединения корпуса фильтра с трубопроводом рекомендуется применять кольцо уплотнительное по ГОСТ 9833 или прокладку из паронита по ГОСТ 15180. Ответные фланцы трубопровода по ГОСТ 12820.
5. Отклонения от параллельности и перпендикулярности уплотнительных поверхностей присоединяемых фланцев не должны превышать 0,2 мм на 100 мм диаметра.
6. Для подключения датчиков реле-давления или других устройств и приборов в корпусе фильтра предусмотрены отверстия с резьбой G1/4. Для уплотнения резьбы в месте подключения приборов используйте ленту ФУМ ТУ6-05/1338.

Техническое обслуживание.

1. В процессе эксплуатации происходит постепенное увеличение сопротивления фильтра в результате его загрязнения.
2. Критерием загрязнения фильтра считается снижение давления за фильтром ниже допустимого для газогорелочного устройства при нормальном присоединительном давлении на входе фильтра.
3. Чистку фильтрующего элемента следует проводить продувкой сжатым воздухом или промывкой в воде с использованием моющих средств.
4. Сушку фильтрующего элемента рекомендуется проводить сжатым воздухом при температуре не более +40°C.

График зависимости потерь давления от объемного расхода для чистых фильтров
(приведённые к нормальным условиям)

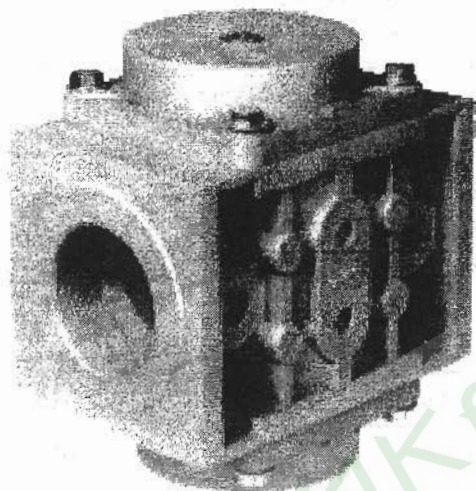
Graph of pressure gradient for clean filters (in normal conditions)



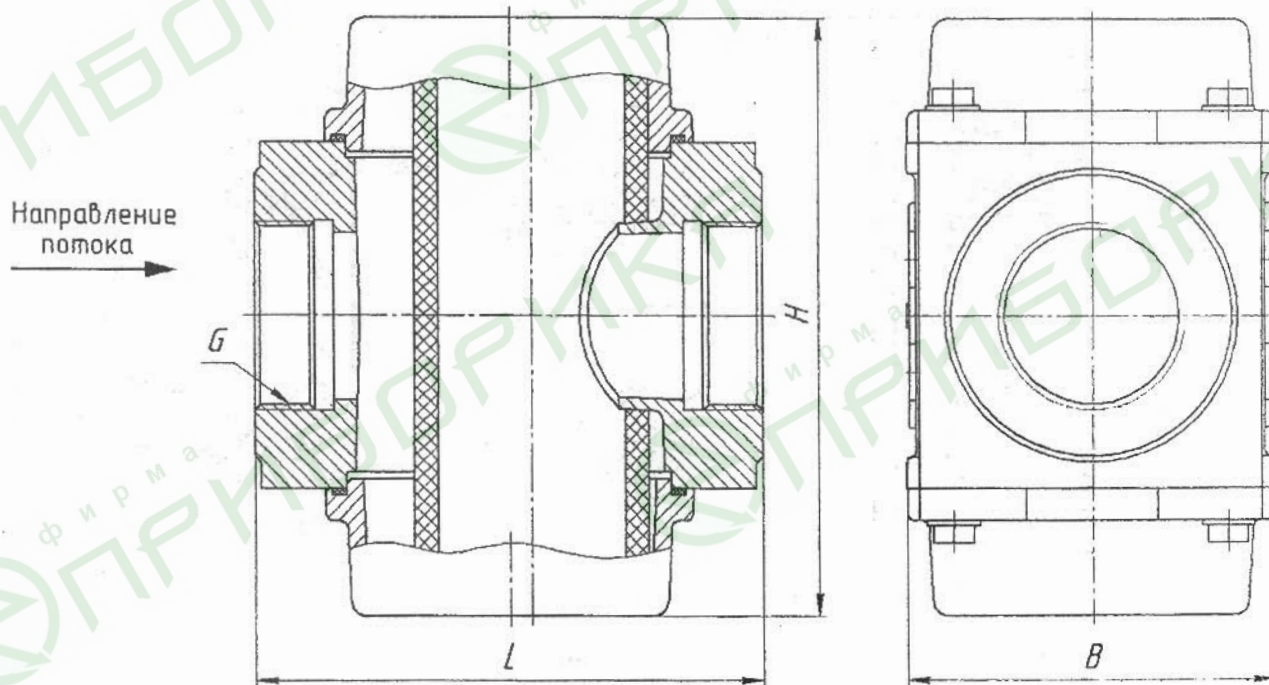
ФИЛЬТР ГАЗОВЫЙ МУФТОВЫЙ

Материал корпуса: алюминиевые сплавы

Монтажное положение: на горизонтальных или вертикальных трубопроводах



Наименование фильтра	Максимальный расход (в пересчете на нормальные условия), м ³ /ч не менее, при входном давлении:		
	5 кПа ($\Delta P=3,5$ кПа)	20 кПа ($\Delta P=10$ кПа)	40 кПа ($\Delta P=10$ кПа)
ФН ¹ / ₂ -2	55	60	65
ФН ³ / ₄ -2	95	100	105
ФН1-2	130	140	150
ФН1 ¹ / ₂ -2	400	640	740
ФН2-2	440	680	800

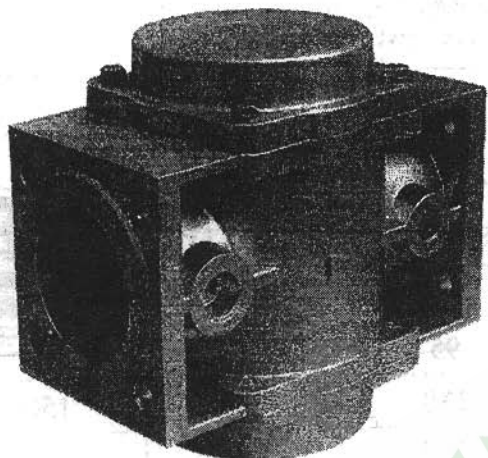


Наименование фильтра	Dy, мм	Давление рабочее номинальное, МПа	G, дюйм	Рабочая площадь фильтрующего элемента, м ²	Размеры, мм				Масса, кг	Коэффициент сопротивления ζ^*
					L	B	H	A		
ФН ¹ / ₂ -2	15	0,2	¹ / ₂	0,015	162	100	198	99	2,8	2,9
ФН ³ / ₄ -2	20		³ / ₄							2,3
ФН1-2	25		1							2,2
ФН1 ¹ / ₂ -2	40		1 ¹ / ₂	7,1						
ФН2-2	50		2	0,030						118

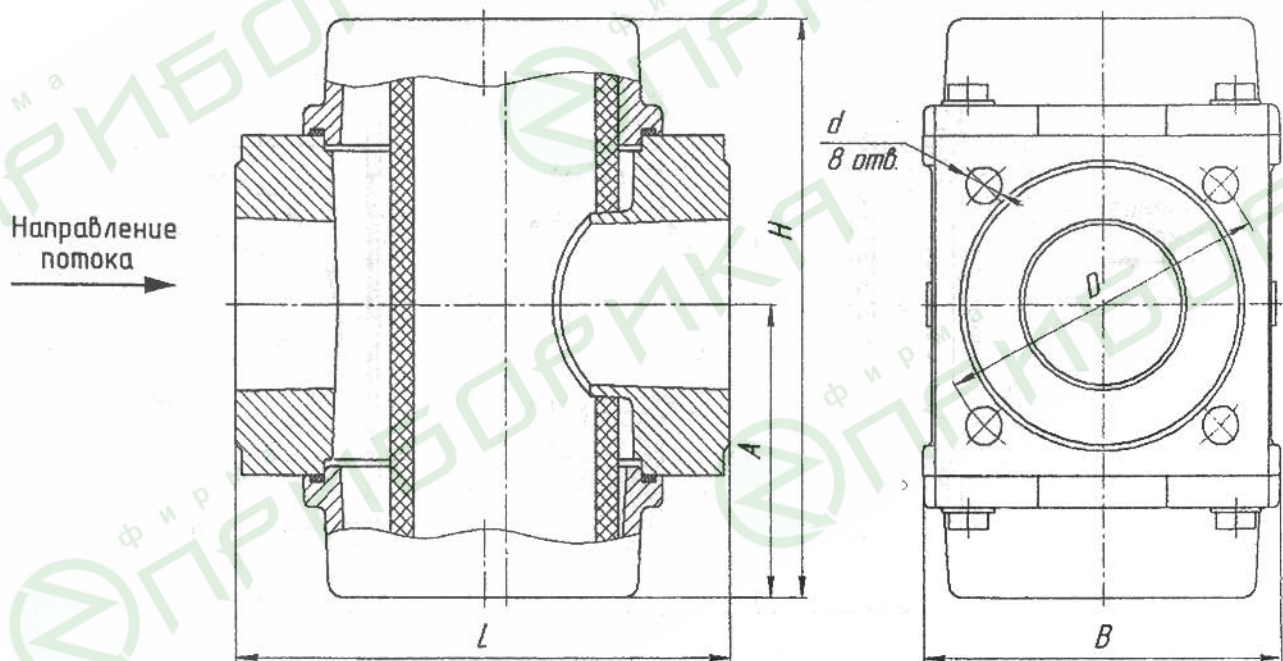
ФИЛЬТР ГАЗОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

Материал корпуса: алюминиевые сплавы

Монтажное положение: на горизонтальных или вертикальных трубопроводах



Наименование фильтра	Максимальный расход (в пересчете на нормальные условия), м ³ /ч не менее, при входном давлении:		
	5 кПа (ΔP=3,5 кПа)	20 кПа (ΔP=10 кПа)	40 кПа (ΔP=10 кПа)
ФН1 ¹ / ₂ -2 фл.	400	640	740
ФН2-2 фл.	440	680	800
ФН2 ¹ / ₂ -2	600	780	900
ФН3-1	1100	1200	1400
ФН4-1	1700	1800	2000



Наименование фильтра	Dy, мм	Давление рабочее номинальное, МПа	Рабочая площадь фильтрующего элемента, м ²	Размеры, мм						Масса, кг	Коэффициент сопротивления ζ*
				L	B	H	A	D	d		
ФН1 ¹ / ₂ -2 фл.	40	0,2	0,03	162	110	198	99	100	12	2,2	7,1
ФН2-2 фл.	50				118	188	94	110			
ФН2 ¹ / ₂ -1	65	0,1	0,04	235	144	216	108	130	14	4,5	3,1
ФН3-1	80		0,05	258	163	226	113	150	18	5,2	3,5
ФН4-1	100		0,06	278	183	252	126	170			

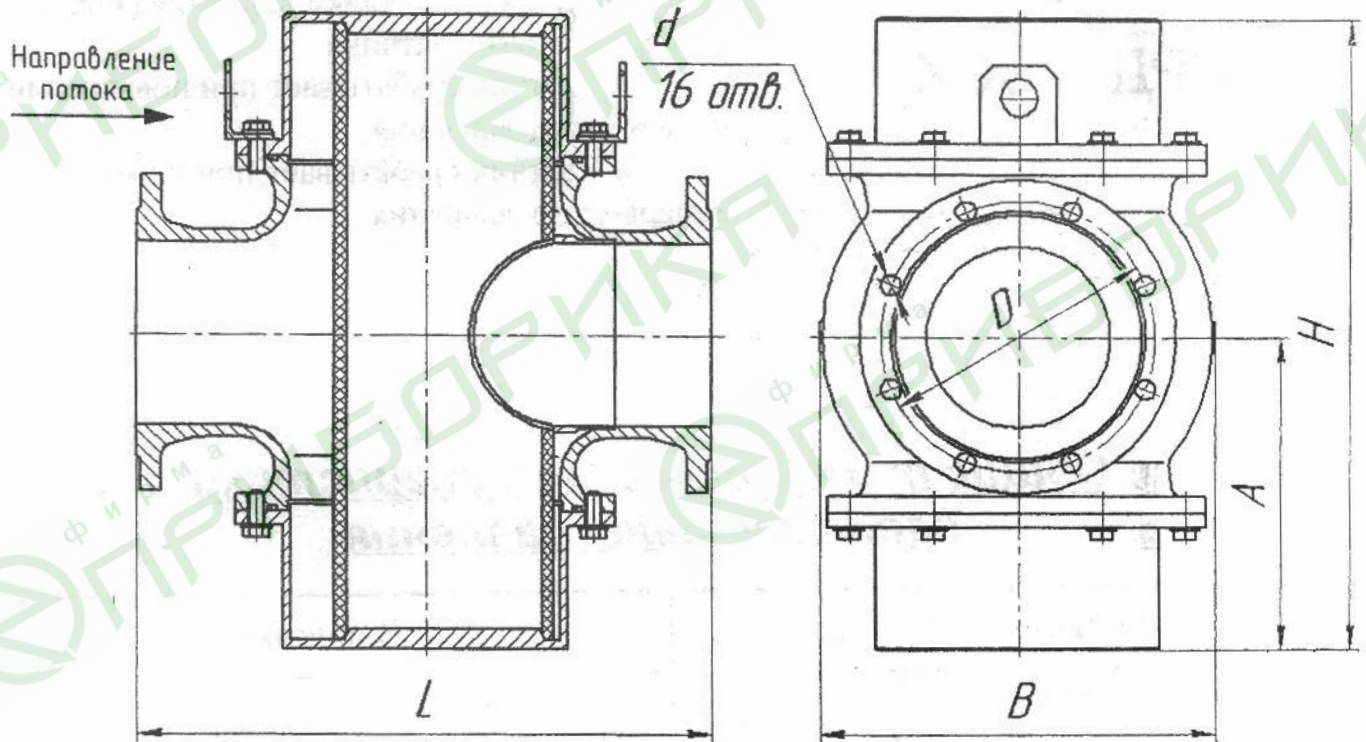
ФИЛЬТР ГАЗОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ



Материал корпуса: сталь (чугун)

Монтажное положение: на горизонтальных или вертикальных трубопроводах

Наименование фильтра	Максимальный расход (в пересчете на нормальные условия), м ³ /ч не менее, при входном давлении:		
	5 кПа ($\Delta P=3,5$ кПа)	20 кПа ($\Delta P=10$ кПа)	40 кПа ($\Delta P=10$ кПа)
ФН6-1	3800	4200	4800
ФН8-1	6800	7400	8600



Наименование фильтра	Dy, мм	Давление рабочее номинальное, МПа	Рабочая площадь фильтрующего элемента, м ²	Размеры, мм						Масса, кг	Коэффициент сопротивления ζ^*
				L	B	H	A	D	d		
ФН6-1	150	0,1	0,2	470	330	800	400	225	18	80	2,5
ФН8-1	200		0,4	600	430	900	450	280		127	2,0